

株式会社 高進製作所

独自技術によるカスタマイズされた 装置の実現



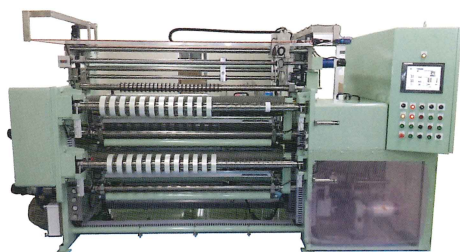
スリッター・スライサーなど、主にフィルム加工機の製造を手がける会社です。

独自技術を駆使したカスタマイズで、お客様の製品をお届けします。

我々は、主にスリッターやスライサー等のフィルム加工機を設計・製造している会社です。昭和 22 年の創業以来、業界の草分け的存在として、様々な独自技術を開発し特許を持つ機構・装置も数知れず、現在も更に技術力を深化させ続け、お客様の製品づくりにフィットした機械を作り続けております。実現困難な装置でも、我々の手によって実現した事例も数多くございます。一般プラスチックフィルムを始め、粘着テープ・金属箔・COF 等の電子材料・紙を取り扱う加工機の製造なら、お任せください。

スリッター

一般フィルム用スリッター



HBR-1600 スリッター

ライン速度	Max.300m/min
原反幅	Max.1600mm
スリット幅	Min.9mm
カッター	シヤー刃、レーザー刃
巻取前ロール	タッチロール / ニアロール
巻取軸	エアフリクションシャフト

※スリット幅 Min.25mm までのレーザースリットの場合、
カッター自動並べ替え機能もオプションで追加可能
※エアフリクションシャフトを多軸で取り付ける事により
最幅 5mm の巻取も可能

粘着テープ用スリッター



HB-1300 スリッター

ライン速度	Max.200m/min
原反幅	Max.1600mm
スリット幅	Min.9mm
カッター	シヤー刃、レーザー刃、スコア刃
巻取前ロール	タッチロール / ニアロール
巻取軸	エアフリクションシャフト

※ロールは高剥離シリコンゴムロールまたは
フッ素コーティングロール
※スリット幅 Min.25mm までのレーザースリットの場合、
カッター自動並べ替え機能もオプションで追加可能
※エアフリクションシャフトを多軸で取り付ける事により
最幅 5mm の巻取も可能

光学フィルム用スリッター



HBR-1400 スリッター

ライン速度	Max.200m/min
原反幅	Max.1600mm
スリット幅	Min.9mm
カッター	シヤー刃
巻取軸	エアフリクションシャフト

※基材の傷対策のためロールは全て駆動ロール

様々な材料を御社の思う様に加工できるスリッター各種

※スリッターとは、プラスチックフィルムや金属箔等のシート状の素材を、決められた幅でカットしロール状に巻き取る装置です。
 我社ではお客様からの依頼と弊社の経験・実績によりそれぞれの企業様にフィットするようにカスタマイズされた装置を提供しています。

銅箔用スリッター



K-500 スリッター

材料 銅箔、CCL
 ライン速度 Max.30m/min
 原反幅 Max.600mm
 スリット幅 Min.35mm
 カッター シヤー刃
 巻取軸 エアフリクションシャフト、エアシャフト



K-250 スリッター

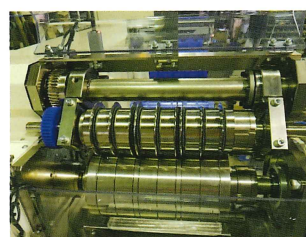
※多条取りの場合はエアフリクションシャフト、
 半裁の場合はエアシャフト
 ※クリーニングロールの取り付けもオプションとして可能
 ※超硬刃の使用も可能

COF 用スリッター



PS-250 スリッター

材料 片面 COF、両面 COF、Smart card 用接点端子材料
 ライン速度 Max.10m/min
 原反幅 Max.250mm
 スリット幅 35mm、48mm、70mm
 カッター シヤー刃
 巻取軸 エアフリクションシャフト、エアシャフト



PS-250 スリッター カッター部

※スプロケットを使用した位置決めによる高切断幅精度。
 ※多条の巻取はフリクションシャフトによる
 巻取のため省スペース。

トラバース巻取スリッター

材料 一般プラスチックフィルム、粘着テープ、銅箔
 ライン速度 一般プラスチックフィルム Max.100m/min
 銅箔 Max.30m/min
 原反幅 Max.300mm
 カッター シヤー刃、ギャング刃
 トラバース幅 Max.200mm
 巻取 ダンサーロールによる張力制御

※トラバースは位置制御により台形状の巻取も可能
 ※低張力の巻取にも対応

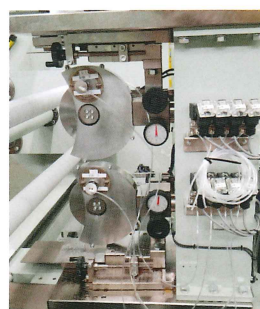
スライサーの製造も、お任せください

※主にロール状の各種加工材料を水平回転させた刃物で裁断加工するスライサーの製造にも、我が社の技術力が活かされます。
様々な加工要求にお応えする自信があります。

ターレット型スライサー



KSL-1650WT スライサー



KSL-1650WT スライサー カッター部

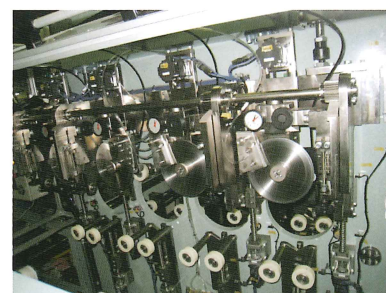
材料 粘着テープ
ロール面長 Max.1600mm
カッター 丸刃（両刃、片刃）

※幅制御、カッター送り制御はボールネジを使用した AC サーボモータ位置制御
※タッチパネルより切断幅、切込速度（多段変速可）切込角度の設定
※ターレットすることにより切断中に切断完了製品の取り外し、
次に切断するログロールの取り付けが可能

全自動並列型スライサー



KSL-416 スライサー



KSL-416 スライサー カッター部

方式 シャフトレス方式
材料 粘着テープ
ロール面長 Max.1600mm
カッター 丸刃（両刃、片刃）

※4本までのログロールを自動で切断可能。
※幅制御、カッター送り制御はボールネジを使用した AC サーボモータ位置制御
※タッチパネルより切断幅、切込速度（多段変速可）切込角度の設定
※ストッカーに供給されたログロールを装置本体に自動で供給、
排出はコンベアを使用した自動排出

その他にも、様々な製品を提供しています

※ロータリーダイカット装置やエアフリクションシャフト等の部品類に至るまで、我が社の造りだしている様々な製品をご案内致します。

ロータリーダイカット装置

材料 シール材料
ライン速度 Max.70m/min
原反幅 Max.350mm
カッター 彫刻刃

※製品の位置をセンサにより検出し、送りとロータリーダイカッターの駆動を
AC サーボモータを使用した自動位置制御
※カス巻機付属

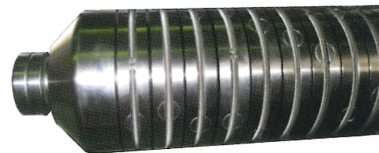
巻替機

検査機の取付や小巻機等貴社向けにカスタマイズされた巻替機の製作も可能です。
お問い合わせください。

エアフリクションシャフト



3inch 用ピッチ18mmエアフリクションシャフト



6inch 用ピッチ30mmエアフリクションシャフト

コア径	3 インチ、6 インチ、その他サイズにも対応
フリクションピッチ	Min.18mm (巻取製品幅 Min.9mm 用)、 特注のベアリングを使用する事によりフリクションピッチMin.14mm も製作可能
シャフト面長	Max.1500mm
チャック本体 1 個の張力	Min.1N (φ90、フリクションエア 0MPa 時) Max.35N (φ90、フリクションエア 0.5MPa 時)

発塵の原因となる傷を防ぐためコア内面に接する面を平滑に、また発塵の少ない樹脂・金属で構成された、クリーン環境下の使用を前提に開発されたフリクションシャフトです。
コア固定と巻取張力に使用する供給エアは個別に制御でき、スリッター稼働時の調整も可能です。